

MODEL	Kapasite 7 Bar, 35 °C Giriş, 25 °C Ortam Sıcaklığında Maksimum		Bağlantı Çapı	Voltaj V / ~ / Hz	Basınç Düşümü (mbar)	Maks. Çalışma Basıncı (Bar)	Maks. Ortam Sıcaklığı (°C)	Maks. Giriş Sıcaklığı (°C)	Kurutucu İçerisine Konacak Filt re Modeli m3/saat
	m³/min	cfm							
S 18	0,30	10,59	1/2"	230/1/50	100	16	60	70	GKO45 MX+MY
S 30	0,50	17,66	1/2"	230/1/50	140	16	60	70	GKO45 MX+MY
S 42	0,70	24,72	1/2"	230/1/50	220	16	60	70	GKO45 MX+MY
S 55	0,92	32,49	1/2"	230/1/50	50	16	60	70	GKO70 MX+MY
S 66	1,10	38,85	3/4"	230/1/50	100	16	60	70	GKO150 MX+MY
S 96	1,60	56,50	3/4"	230/1/50	150	16	60	70	GKO150 MX+MY
S 130	2,16	76,49	3/4"	230/1/50	100	16	60	70	GKO150 MX+MY
S 168	2,80	98,88	1 1/2"	230/1/50	150	16	60	70	GKO500 MX+MY
S 240	4,00	141,26	1 1/2"	230/1/50	80	16	60	70	GKO500 MX+MY
S 300	5,00	176,57	1 1/2"	230/1/50	120	16	60	70	GKO500 MX+MY
S 396	6,60	233,08	2"	230/1/50	100	16	60	70	GKO851 MX+MY
S 498	8,30	293,11	2"	230/1/50	100	16	60	70	GKO1210 MX+MY
S 660	11,00	388,46	2"	230/1/50	120	16	60	70	GKO1210 MX+MY
S 870	14,50	512,06	2"	230/1/50	220	16	60	70	GKO1210 MX+MY
S 1110	18,50	653,32	3"	400/3/50	180	16	60	70	GKO1820 MX+MY
S 1380	23,00	812,24	3"	400/3/50	120	16	60	70	GKO1820 MX+MY
S 1710	28,50	1006,47	3"	400/3/50	220	16	60	70	GKO2700 MX+MY
S 2220	37,00	1306,64	3"	400/3/50	170	16	60	70	GKO2700 MX+MY
S 2664	44,40	1567,97	DIN 100	400/3/50	250	16	60	70	-
S 3132	52,20	1843,43	DIN 100	400/3/50	200	16	60	70	-
S 4068	67,80	2394,33	DIN 100	400/3/50	220	16	60	70	-
S 4680	78,00	2754,54	DIN 100	400/3/50	200	16	60	70	-
S 5580	93,00	3284,26	DIN 150	400/3/50	230	16	60	70	-
S 6300	105,00	3708,04	DIN 150	400/3/50	220	16	60	70	-
S 7200	120,00	4237,76	DIN 150	400/3/50	220	16	60	70	-
S 8400	140,00	4944,05	DIN 200	400/3/50	220	16	60	70	-
S 10000	166,67	5885,90	DIN 200	400/3/50	220	16	60	70	-

ODR Serisi Kurutucular için Düzeltme Faktörleri								
Hava Giriş Sıcaklığı °C	30	35	40	45	50	60	-	-
F1	1,29	1	0,92	0,78	0,65	0,45	-	-
Ortam Sıcaklığı °C	20	25	30	35	40	50	-	-
F2	1,05	1	0,98	0,93	0,84	0,7	-	-
Basınç Bar	4	6	7	8	10	12	14	16
F3	0,8	0,94	1	1,04	1,11	1,16	1,22	1,25
Düzeltme Formülü: Kompresörün Hava Kapasitesi/F1/F2/F3= Kurutucu Kapasitesi								